





### TEKNİK ÖZELLİKLER

### TECHNICAL DATA

### KLAS 4x21

Matkap merkezleri arası uzaklık	Distance between drill centers	32 mm x 640 mm
Maksimum alttan delme derinliği	Maximum boring depth from the bottom side	50 mm
Maksimum cumbadan delme derinliği	Maximum boring depth from the alcove	50 mm
Dayama elemanları	Aligners	4 Adet pnömomatik /4 Pieces pneumatic
Toplam elektrik gücü	Total electric power	6 kW
Hava basıncı	Air pressure	6-8 atü
Pnömomatik baskı	Pneumatic press	6 Adet / 6 Piece
Ölçülendirme	Calibration	İndikatör / Indicator
Dikey delik üniteleri	Vertical boring heads	90 derece dönebilir/Can be turn 90 degree
Ünite sabitleme	Unit fastening	Pnömomatik kontrollü / Pneumatic
Delme hızı	Boring speed	Ayarlanabilir / Adjustable
Matkap mandrenleri	Drill chucks	Takmatik sistemi / Drill holders
Tabla ölçüleri	Table sizes	100 x 160 cm
Uzunluk – En - Yükseklik	Length – Width -Height	250 cm – 145 cm – 145 cm
Toplam ağırlık	Total weight	1200 kg

Orta ve büyük ölçekli modüler sistem mobilya üretimi için tasarlanıp üretilmiştir. Kullanım kolaylığı ve zaman tasarrufu sağlar. Minifiks, blum bağlantıları ve raf pimi vb. deliklerin delinmesi için idealdir. Ölçülendirme ve delme derinlikleri numarator ile ayarlanır. Bu sayede parçalar istenen hassasiyette delinir. Üniteler yatay ve dikey olarak aynı anda veya minifiks delikleri için sıralı şekilde çalışabilir. Parça sabitlemesi otomatik olarak yapılır. Ünitelerin sabitlenmesi kontrol panelinden Pnömomatik sistemledir. Ayır ayrı dönebilen parçalı ara ünite ile esneklik sağlar.

This machine designed and produced for big and medium scaled modular system furniture manufacturing. It is ideal for drilling minifix, blum connections and rack pin holes etc. Dimensioning and drilling depths are set by indicator. In this way, workpieces are drilled at the desired precision. Vertical and horizontal heads could work simultaneously or one by one for minifix connections. Workpiece fixing is done automatically. Heads can be fixed by control panel with pneumatic system.