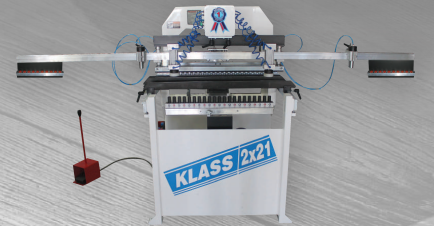


**UNVERLER**

MOBİLYA MAKİNALARI LTD.ŞTİ.

[www.unverlermakina.com.tr](http://www.unverlermakina.com.tr)







[www.unverlermakina.com.tr](http://www.unverlermakina.com.tr)



### Fabrikamız Aralıksız Çalışıyor...

Marangoz makineleri alanında sektördeki devlerin arasına girmeyi hedefleyen firmamız, deneyimli kadrosu ile teknolojik gelişmeleri yakından takip ederek büyük bir özveri ile çalışmaktadır. Bu doğrultuda müşteri ihtiyaçlarına eksiksiz olarak cevap vermek için faaliyet gösteren fabrikamız, kurulduğu günden bugünü çalışmalarını aralıksız sürdürmektedir.

### Emin Adımlarla...

Gücüne güç katan AR-GE ekibiyle hızla globalleşen dünyanın her yerindeki gelişmeleri birebir takip eden firmamız, satış ve satış sonrası hizmeti ile marka olma yolunda hızla ilerlemektedir. Tüm birimleri arasında mükemmel bir uyuma sahip olan şirketimiz hedefleri doğrultusunda emin adımlarla yürümektedir. Siz saygıdeğer müşterilerimize daha kapsamlı hizmet verebilmek amacıyla web sitemiz sayesinde artık size çok daha yakınız. Firmamız ve ürünlerimiz hakkında öğrenmek istediğiniz her şeyi web sitemizde bulabilirsiniz.

### Vizyonumuz

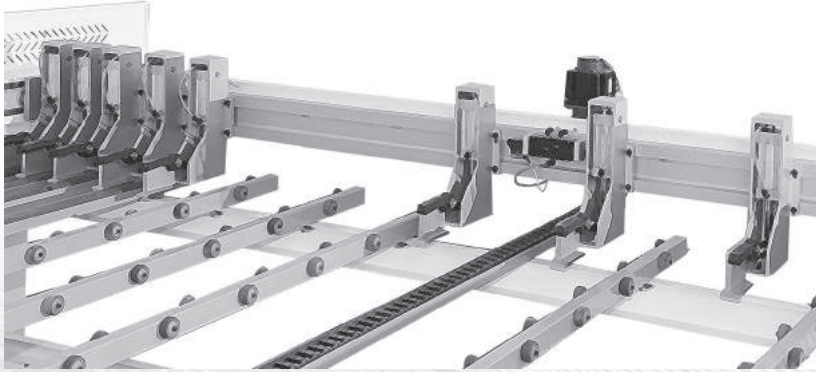
Çağın gerektirdiği çalışmalarımıza yön vererek şirketimizi sektörde söz sahibi yapmak  
Sektörel gelişmelere duyarlı olarak iş alanımızdaki yeniliklere açık olmak  
Tüm çalışmalarımızı büyük bir titizlik içerisinde yürüterek sektörde arananlar listesinde olmak  
'Özünverler Makine' ismini markaya dönüştürmek  
Güler yüzlü, ne yaptığını bilen 'güven' kavramını ön planda tutan personelle hizmet vermek

### Misyonumuz

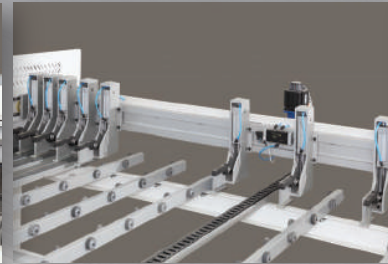
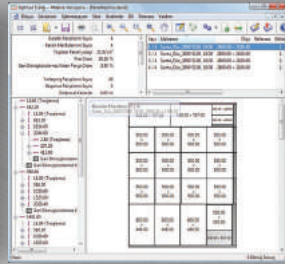
Sektörel bazdaki gelişime katkı sağlamak  
Ekip olarak yaptıklarımızla yetinmemek, daha iyisini üretmeye çalışmak  
Çalışma alanımızdaki eksiklikleri tespit ederek kusursuz hizmet vermek  
Müşterilerimizin ihtiyaçlarını eksiksiz bir biçimde karşılamak  
Satış sonrasında da müşterilerimizle irtibatı kesmeyerek gereken zamanlarda servis desteği sağlamak

### Kalite Politikamız

'Dürüstlük' ve 'müşteri memnuniyeti' politikasından ödün vermemek  
İşinin uzmanı deneyimli personelle çalışmak  
Satış sonrası hizmetleri eksiksiz olarak yerine getirmek  
Uzman ekibimizle sürekli bir araştırma içerisinde olarak müşterilerimize daha fazla seçenek sunmak







- 17" DOKUNMATİK EKREN VE STANDART BARKOD YAZICI. TÜRKÇE, İNGİLİZCE VE RUSÇA DİL SEÇENEĞİ.
- 17" TOUCH SCREEN AND STANDARD BARCODE PRINTER. ENGLISH, TURKISH AND RUSSIAN LANGUAGE SUPPORT.

- OPTICUT OPTİMİZASYON PROGRAMI İLE EN AZ FİREYLE KESİM YAPILIR. KESİM VE BANTLAMA MALİYETLERİ ÇIKARILABİLİR.
- OPTICUT OPTIMIZATION PROGRAM PROVIDES SPEED AND EFFICIENT CUTTING PERFORMANCE. WITH THIS PROGRAM, CUTTING AND EDGE BANDING COSTS CAN BE CALCULATED.

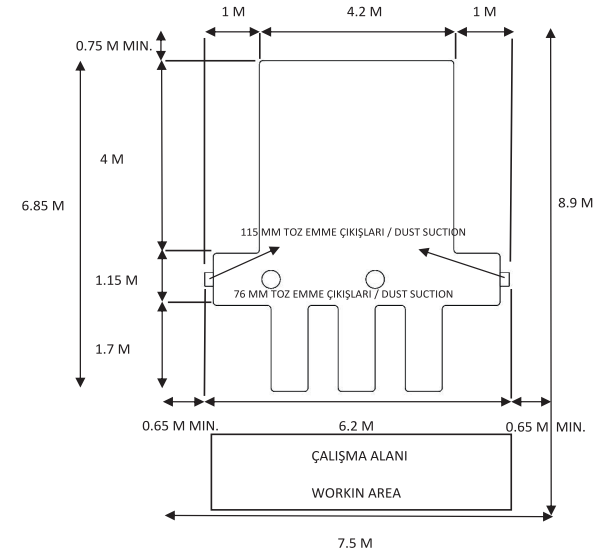
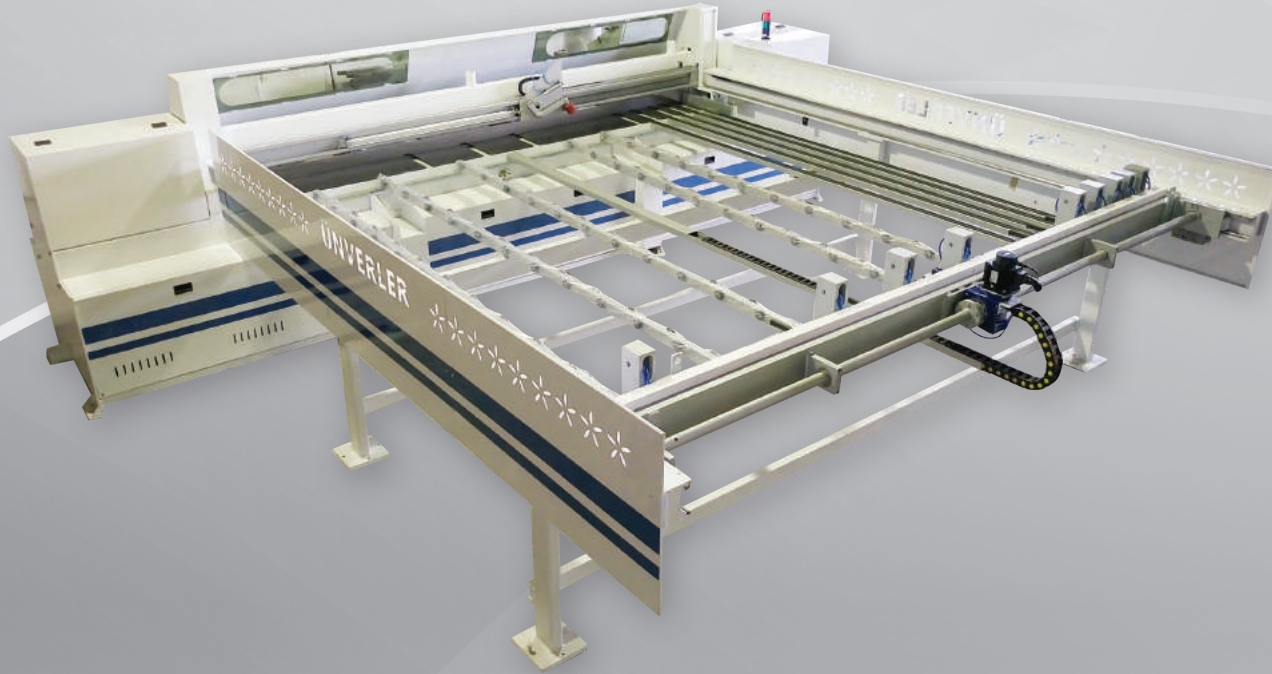
- DAR PARÇALAR İÇİN YANDAN SIKIŞTIRMA
- SIDE ALIGNER FOR NARROW PIECES

- SERVO MOTOR KOTROLLÜ ARKA PANEL SÜRÜCÜDE, 9 ADET TUTUCU TIRMAK VARDIR.
- PUSHER MOVEMENT WITH SERVO MOTOR. PUSHER HAS 9 PIECES HOLDER CLAWS.

- ÇİZİLMEZ MALZEMEDEN YAPILMIŞ HAVA ÜFLEMELİ ÖN TABLALAR.
- AIR CUSHION FRONT TABLES MADE FROM SCRATCH-PROOF MATERIAL.

- ÇİZİCİ VE KESİCİ TESTERE KOLAY DEĞİŞİR. PNÖMATİK TAKIM DEĞİŞTİRME OPSİYONELDİR.
- MAIN AND SCORER SAWS CHANGE EASILY. OPTIONAL PNEUMATIC TOOL CHANGING SYSTEM.





### TEKNİK ÖZELLİKLER

Kesme hızı (Ayarlanabilir)
Kesici testere
Çizici testere
Toplam elektrik gücü
Kesici motor gücü
Çizici motor gücü
Kesici testere ölçüleri
Çizici testere ölçüleri
Arka panel sürücü motor gücü
Tutucu tırnak
Pnömatik üst baskı
Kesme boyu
Kesme yüksekliği
Montajlı ölçüler (Boy X En X Yükseklik)
Çalışma alanı
Toplam ağırlık

### TECHNICAL DATA

Cutting speed (Adjustable)
Cutting rotation
Scoring rotation
Total electric power
Cutting motor power
Scoring motor power
Main saw blade dimensions
Scoring saw blade dimensions
Rear panel driver motor power
Holder claw
Pneumatic press
Cutting length
Cutting height
Mounted dimensions (Length X Width X Height)
Working area
Total weight

### OPTISIZER 3700

60 m/dk (m/min)
5000 dd (rpm)
6000 dd (rpm)
15 kW
7.5 kW / 10 HP
1.5 kW / 2.2 HP
350 x 4.4 x 75 mm
200 x 4.2 x 30 mm Konik (Conical)
1.5 kW – 8.34 N/m
9 adet (pieces)
6 bar 600 kg
3700 mm
80 mm
6850 X 6200 X 1900 mm
70 m <sup>2</sup>
5500 kg

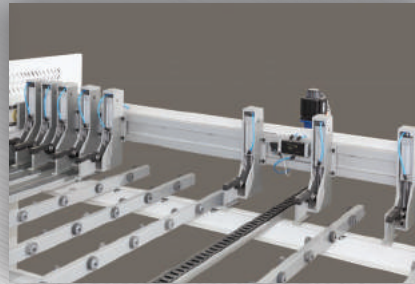




- DOKUNMATİK EKREN, 800 SAYFA PROGRAM HAFIZASI
- TOUCHSCREEN, 800 PAGE CUTTING PROGRAM MEMORY



- DAR PARÇALAR İÇİN YANDAN SIKIŞTIRMA
- SIDE ALIGNER FOR NARROW PIECES



- SERVO MOTOR KOTROLLÜ ARKA PANEL SÜRÜCÜDE, 9 ADET TUTUCU TIRMAK VARDIR.
- PUSHER MOVEMENT WITH SERVO MOTOR. PUSHER HAS 9 PIECES HOLDER CLAWS.

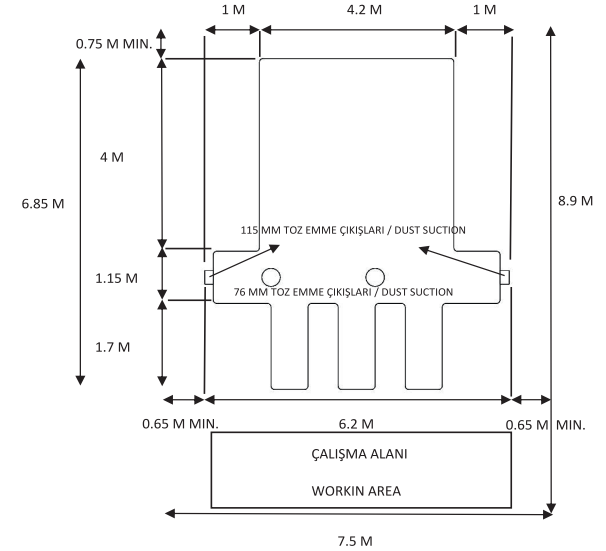
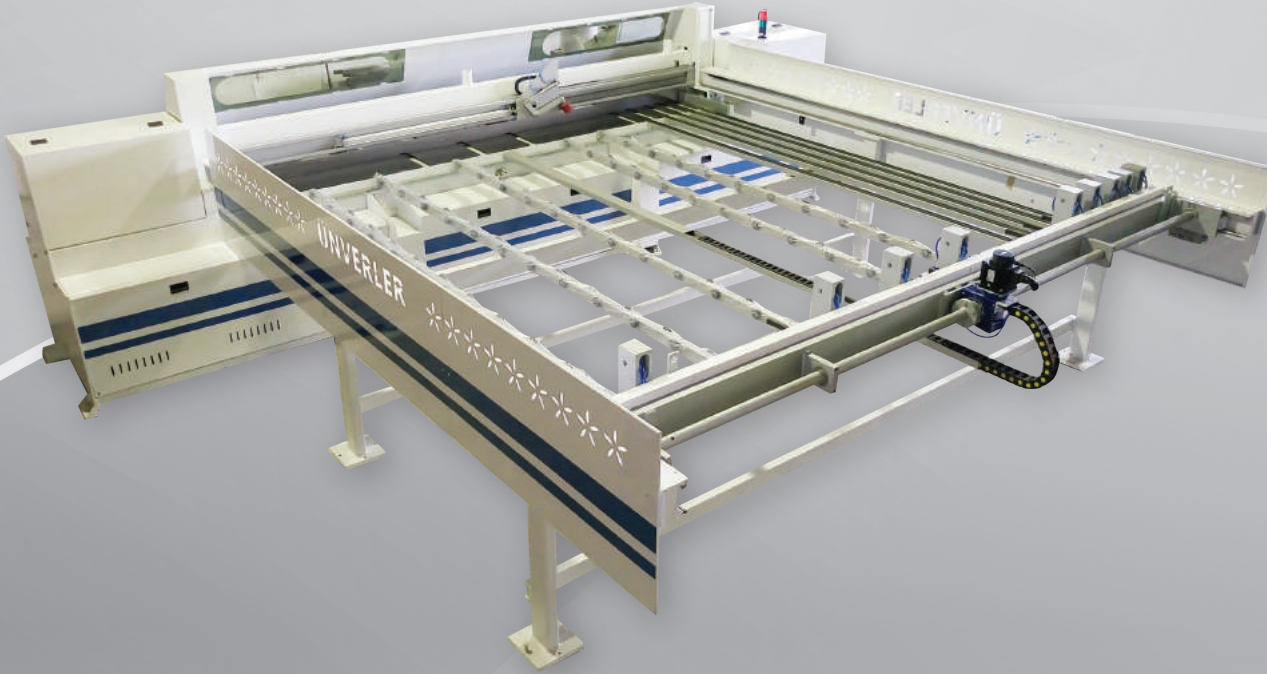


- ÇİZİLMEZ MALZEMEDEN YAPILMIŞ HAVA ÜFLEMELİ ÖN TABLALAR.
- AIR CUSHION FRONT TABLES MADE FROM SCRATCH-PROOF MATERIAL.



- ÇİZİCİ VE KEŞİCİ TESTERE KOLAY DEĞİŞİR. PNÖMATİK TAKIM DEĞİŞTİRME OPSİYONELDİR.
- MAIN AND SCORER SAWS CHANGE EASILY. OPTIONAL PNEUMATIC TOOL CHANGING SYSTEM.





### TEKNİK ÖZELLİKLER

Kesme hızı (Ayarlanabilir)
Kesici testere
Çizici testere
Toplam elektrik gücü
Kesici motor gücü
Çizici motor gücü
Kesici testere ölçüleri
Çizici testere ölçüleri
Arka panel sürücü motor gücü
Tutucu tırnak
Pnömatik üst baskı
Kesme boyu
Kesme yüksekliği
Montajlı ölçüler (Boy X En X Yükseklik)
Çalışma alanı
Toplam ağırlık

### TECHNICAL DATA

Cutting speed (Adjustable)
Cutting rotation
Scoring rotation
Total electric power
Cutting motor power
Scoring motor power
Main saw blade dimensions
Scoring saw blade dimensions
Rear panel driver motor power
Holder claw
Pneumatic press
Cutting length
Cutting height
Mounted dimensions (Length X Width X Height)
Working area
Total weight

### PLC 3700

60 m/dk (m/min)
5000 dd (rpm)
6000 dd (rpm)
15 kW
7.5 kW / 10 HP
1.5 kW / 2.2 HP
350 x 4.4 x 75 mm
200 x 4.2 x 30 mm Konik (Conical)
1.5 kW – 8.34 N/m
9 adet (pieces)
6 bar 600 kg
3700 mm
80 mm
6850 X 6200 X 1700 mm
70 m <sup>2</sup>
5300 kg





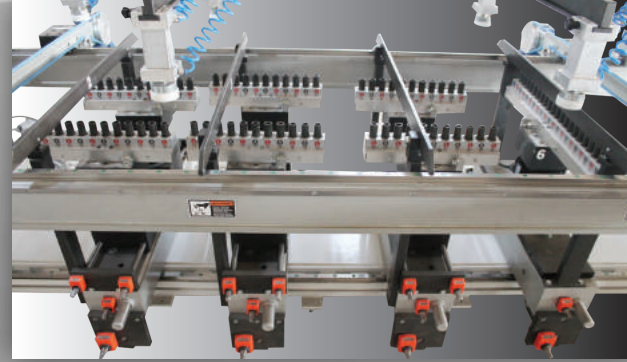




- ÇALIŞMA PARÇASININ SABİTLENMESİ PNÖMATİK SİSTEMLE OTOMATİKTİR
- WORKPIECES ARE AUTOMATICALLY FASTENED WITH PNEUMATIC SYSTEM .



- OPSİYONEL DİJİTAL İNDİKATÖR
- OPTIONAL DIGITAL INDICATOR



- DİKEY İKİ PARÇALI ŞANZIMANLAR DÖNEBİLİR VE AYRI AYRI HAREKET EDEBİLİR. BU SAYEDE DEĞİŞİK DÜZENLER YARATILARAK FARKLI PARÇALARIN İSTENİLEN ÖLÇÜLERDE DELİNİMESİ SAĞLANIR.
- DIFFERENT PIECES COULD BE BORED INTENDED DIMENSIONS WITH ADJUSTABLE AND 90 DEGREE REVOLVABLE VERTICAL BORING HEADS, BY THIS WAY DIFFERENT COMBINATIONS COULD BE CREATED.



- DOKUNMATİK OPERATÖR PANELİYLE KOLAY KONTROL EDİLİR. PANELDEKİ UYARI SİSTEMİYLE OLASI HATALAR ENGELLENİR.
- THE MACHINE COULD EASILY CONTROL WITH OPERATOR TOUCHPANEL. ERRORS THAT MAY OCCUR COULD BE BLOCKED BY MEANS OF PANEL'S WARNING SYSTEM.

## TEKNİK ÖZELLİKLER

## TECHNICAL DATA

## KLASS 7X21 OTOMATİK

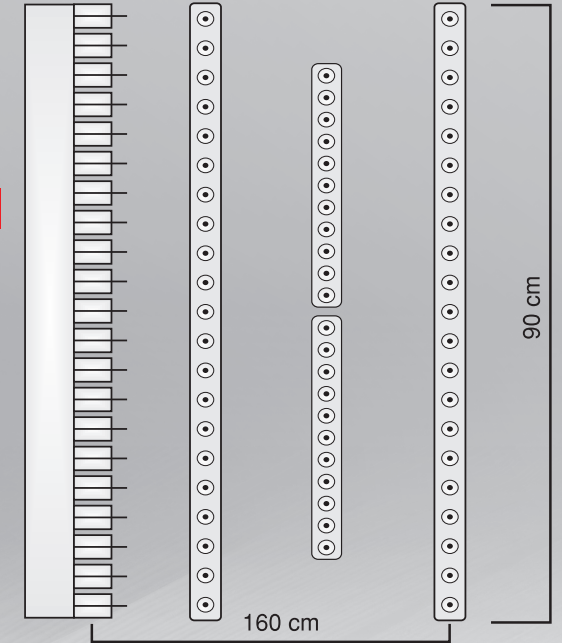
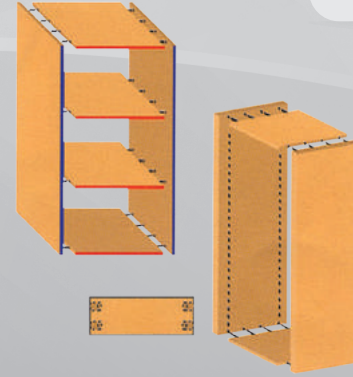
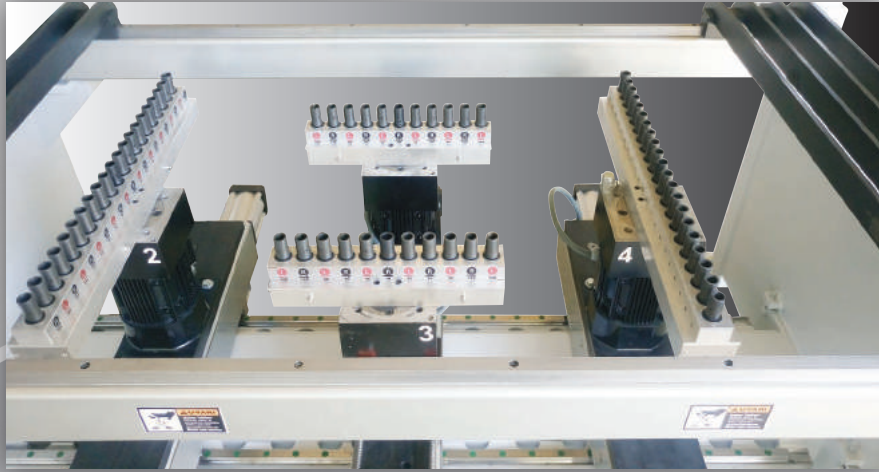
## KLASS 7X21

Matkap merkezleri arası uzaklık	Distance between drill centers	32 mm x 640 mm	32 mm x 640 mm
Maksimum alttan delme derinliği	Maximum boring depth from the bottom side	50 mm	50 mm
Maksimum cumbadan delme derinliği	Maximum boring depth from the alcove	50 mm	50 mm
Toplam elektrik gücü	Total electric power	12 kW	10.5 Kw
Otomatik besleme hızı	Automatic feeding speed	75-25 m/dk Ayarlanabilir / m/min Adjustable)	-
Hava basıncı	Air pressure	6-8 atü	6-8 atu
Pnömatik baskı	Pneumatic press	8 adet / 8 Pieces	8 adet / 8 Pieces
Ölçülendirme	Calibration	İndikatör / Indicator	İndikatör / Indicator
Dikey delik üniteleri	Vertical boring heads	90 derece dönebiler / Can be turn 90 degree	90 derece dönebiler / Can be turn 90 degree
Ünite sabitleme	Unit fastening	Pnömatik kontrollü / Pneumatic	Pnömatik kontrollü / Pneumatic
Delme hızı	Boring speed	Ayarlanabilir / Adjustable	Ayarlanabilir / Adjustable
Matkap mandrenleri	Drill chucks	Takmatik sistemi / Drill holders	Takmatik sistemi / Drill holders
Delinebilecek minimum parça ölçüsü (X)	Minimum workpiece dimension (X)	100 mm	100 mm
Delinebilecek maksimum parça ölçüsü (X)	Maximum workpiece dimension (X)	1100 mm	1100 mm
Delinebilecek minimum parça ölçüsü (Y)	Minimum workpiece dimension (Y)	300 mm	300 mm
Delinebilecek maksimum parça ölçüsü (Y)	Maximum workpiece dimension (Y)	2800 mm	2800 mm
Uzunluk – En - Yükseklik	Length – Width -Height	415 cm – 190 cm – 180 cm	415 cm – 190 cm – 180 cm
Toplam ağırlık	Total weight	2600 kg	2200 kg









### TEKNİK ÖZELLİKLER

Matkap merkezleri arası uzaklık	Maksimum alttan delme derinliği	Maksimum cumbadan delme derinliği	Dayama elemanları	Toplam elektrik gücü	Hava basıncı	Pnömatik baskı	Ölçülendirme	Dikey delik üniteleri	Ünite sabitleme	Delme hızı	Matkap mandrenleri	Tabla ölçüleri	Uzunluk – En - Yükseklik	Toplam ağırlık
---------------------------------	---------------------------------	-----------------------------------	-------------------	----------------------	--------------	----------------	--------------	-----------------------	-----------------	------------	--------------------	----------------	--------------------------	----------------

### TECHNICAL DATA

Distance between drill centers	Maximum boring depth from the bottom side	Maximum boring depth from the alcove	Aligners	Total electric power	Air pressure	Pneumatic press	Calibration	Vertical boring heads	Unit fastening	Boring speed	Drill chucks	Table sizes	Length – Width -Height	Total weight
--------------------------------	---	--------------------------------------	----------	----------------------	--------------	-----------------	-------------	-----------------------	----------------	--------------	--------------	-------------	------------------------	--------------

### KLASS 4x21

32 mm x 640 mm	50 mm	50 mm	4 Adet pnömatik /4 Pieces pneumatic	6 kW	6-8 atü	6 Adet / 6 Piece	İndikatör / Indicator	90 derece dönebilir/Can be turn 90 degree	Pnömatik kontrollü / Pneumatic	Ayarlanabilir / Adjustable	Takmatik sistemi / Drill holders	100 x 160 cm	250 cm – 145 cm – 145 cm	1200 kg
----------------	-------	-------	-------------------------------------	------	---------	------------------	-----------------------	---	--------------------------------	----------------------------	----------------------------------	--------------	--------------------------	---------

Orta ve büyük ölçekli modüler sistem mobilya üretimi için tasarlanıp üretilmiştir. Kullanım kolaylığı ve zaman tasarrufu sağlar. Minifiks, blum bağlantıları ve raf pimi vb. deliklerin delinmesi için idealdir. Ölçülendirme ve delme derinlikleri numarator ile ayarlanır. Bu sayede parçalar istenen hassasiyette delinir. Üniteler yatay ve dikey olarak aynı anda veya minifiks delikleri için sıralı şekilde çalışabilir. Parça sabitlemesi otomatik olarak yapılır. Ünitelerin sabitlenmesi kontrol panelinden Pnömatik sistemledir. Ayır ayrı dönebilen parçalı ara ünite ile esneklik sağlar.

This machine designed and produced for big and medium scaled modular system furniture manufacturing. It is ideal for drilling minifix, blum connections and rack pin holes etc. Dimensioning and drilling depths are set by indicator. In this way, workpieces are drilled at the desired precision. Vertical and horizontal heads could work simultaneously or one by one for minifix connections. Workpiece fixing is done automatically. Heads can be fixed by control panel with pneumatic system.

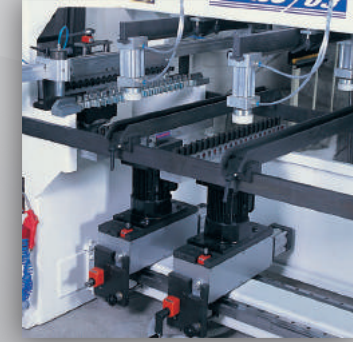
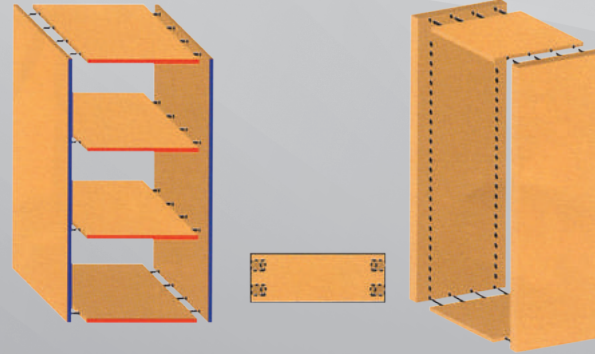








**UNVERLER**  
MOBİLYA MAKİNALARI LTD.ŞTİ.

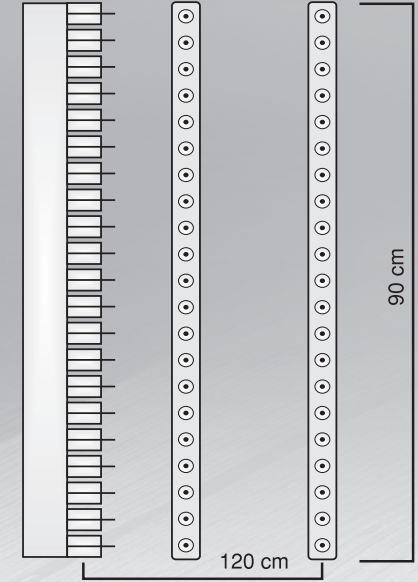


#### TEKNİK ÖZELLİKLER

#### TECHNICAL DATA

#### KLASS 3x21

Matkap merkezleri arası uzaklık	Distance between drill centers	32 mm x 640 mm
Maksimum alttan delme derinliği	Maximum boring depth from the bottom side	50 mm
Maksimum cumbadan delme derinliği	Maximum boring depth from the alcove	50 mm
Dayama elemanları	Aligners	4 Adet pnömatik /4 Pieces pneumatic
Toplam elektrik gücü	Total electric power	4.5 kW
Hava basıncı	Air pressure	6-8 atü
Pnömatik baskı	Pneumatic press	4 Adet / 4 Piece
Ölçülendirme	Calibration	İndikatör / Indicator
Dikey delik üniteleri	Vertical boring heads	90 derece dönebilir / Can be turn 90 degree
Ünite sabitleme	Unit fastening	Manuel
Delme hızı	Boring speed	Ayarlanabilir / Adjustable
Matkap mandrenleri	Drill chucks	Takmatik sistemi / Drill holders
Tabla ölçüleri	Table sizes	90 x 120 cm
Uzunluk – En - Yükseklik	Length – Width -Height	210 cm – 100 cm – 140 cm
Toplam ağırlık	Total weight	750 kg

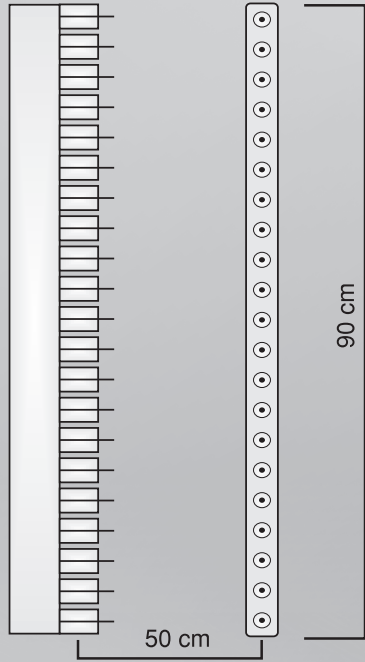


Orta ve küçük ölçekli modüler sistem mobilya üretimi için tasarlanıp üretilmiştir. Kullanım kolaylığı ve zaman tasarrufu sağlar. Minifiks, blum bağlantıları ve raf pimi vb. deliklerin delinmesi için idealdir. Ölçülendirme ve delme derinlikleri numaratör ile ayarlanır. Bu sayede parçalar istenen hassasiyette delinir. Üniteler yatay ve dikey olarak aynı anda veya minifiks delikleri için sıralı şekilde çalışabilir. Parça sabitlemesi otomatik olarak yapılır.

This machine designed and produced for small and medium scaled modular system furniture manufacturing. It is ideal for drilling minifix, blum connections and rack pin holes etc. Dimensioning and drilling depths are set by indicator. In this way, workpieces are drilled at the desired precision. Vertical and horizontal heads could work simultaneously or one by one for minifix connections. Workpiece fixing is done automatically.



**KLASS 2x21 PNÖMATİK 2 KAFALI ÇOKLU DELİK MAKİNASI**  
**KLASS 2x21 PNEUMATIC 2 HEAD MULTIPLE BORING MACHINE**



**TEKNİK ÖZELLİKLER**

Matkap merkezleri arası uzaklık
Maksimum alttan delme derinliği
Maksimum cumbadan delme derinliği
Dayama elemanları
Toplam elektrik gücü
Hava basıncı
Pnömatik baskı
Ölçülendirme
Dikey delik üniteleri
Ünite sabitleme
Delme hızı
Matkap mandrenleri
Tabla ölçüleri
Uzunluk – En - Yükseklik
Toplam ağırlık

**TECHNICAL DATA**

Distance between drill centers
Maximum boring depth from the bottom side
Maximum boring depth from the alcove
Aligners
Total electric power
Air pressure
Pneumatic press
Calibration
Vertical boring heads
Unit fastening
Boring speed
Drill chucks
Table sizes
Length – Width -Height
Total weight

**KLASS 2x21**

32 mm x 640 mm
50 mm
50 mm
4 Adet pnömatik /4 Pieces pneumatic
3 kW
6-8 atü
2 Adet / 2 Piece
İndikatör / Indicator
90 derece dönelir / Can be turn 90 degree
Manuel
Ayarlanabilir / Adjustable
Takmatik sistemi / Drill holders
90 x 50 cm
140 cm – 110 cm – 140 cm
450 kg

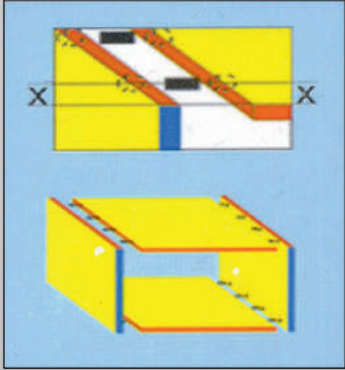
Küçük ölçekli modüler sistem mobilya üretimi için tasarlanıp üretilmiştir. Kullanım kolaylığı ve zaman tasarrufu sağlar. Minifiks, blum bağlantıları ve raf pimi vb. deliklerin delinmesi için idealdir. Ölçülendirme ve delme derinlikleri numaratör ile ayarlanır. Bu sayede parçalar istenen hassasiyette delinir. Üniteler yatay ve dikey olarak aynı anda veya minifiks delikleri için sıralı şekilde çalışabilir. Parça sabitlemesi otomatik olarak yapılır.

This machine designed and produced for small scaled modular system furniture manufacturing. It is ideal for drilling minifix, blum connections and rack pin holes etc. Dimensioning and drilling depths are set by indicator. In this way, workpieces are drilled at the desired precision. Vertical and horizontal heads could work simultaneously or one by one for minifix connections. Workpiece fixing is done automatically.





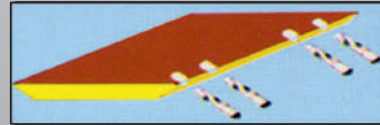
# PNÖMATİK ÇOKLU DELİK (CD 21 – CD 26) PNEUMATIC MULTIPLE BORING MACHINE



Dikey Delme (Vertical Boring)



Yatay Delme (Horizontal Boring)



Açılı Delme (Boring with an angle)



## TEKNİK ÖZELLİKLER

Matkap merkezleri arası uzaklık
Maksimum alttan delme derinliği
Maksimum cumbadan delme derinliği
Toplam elektrik gücü
Hava basıncı
Pnömatik baskı
Delme hızı
Matkap mandrenleri
Tabla ölçüleri
Uzunluk - En - Yükseklik
Toplam ağırlık

## TECHNICAL DATA

Distance between drill centers
Maximum boring depth from the bottom side
Maximum boring depth from the alcove
Total electric power
Air pressure
Pneumatic press
Boring speed
Drill chucks
Table sizes
Length – Width -Height
Total weight

## CD 21

32 mm x 640 mm
75 mm
75 mm
2.2 kW
6-8 atü
2 Adet / 2 Piece
Ayarlanabilir / Adjustable
Takmatik sistemi / Drill holders
105 x 44 cm
110 cm - 85 cm - 130 cm
450 kg

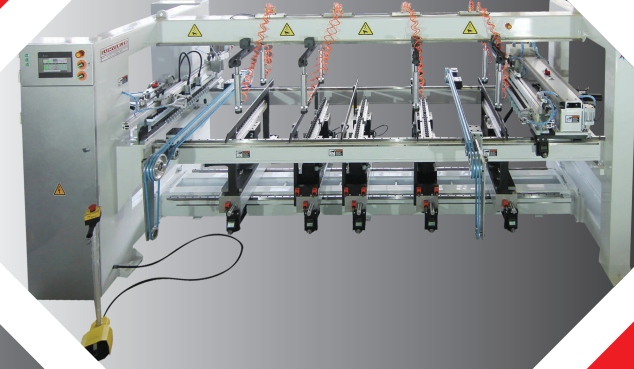
## CD 26

32 mm x 800 mm
75 mm
75 mm
2.2 Kw
6-8 atu
2 Adet / 2 Piece
Ayarlanabilir / Adjustable
Takmatik sistemi / Drill holders
105 x 44 cm
110 cm - 85 cm - 130 cm
460 kg

Orta ve küçük ölçekli mobilya üretimi için tasarlanıp üretilmiştir. Kullanım kolaylığı ve zaman tasarrufu sağlar. Her türlü parçanın hassas şekilde delinmesi için idealdir. Delme derinliği ayarlanabilir. Yatay, dikey ve açılı şekilde delebilir. Yatay ve dikey pozisyon pnömatik sistemle ayarlanır. Parça sabitlemesi otomatik olarak yapılır.

This machine designed and produced for small and medium scaled furniture manufacturing. Provides easiness for using and keeps your time. It is ideal machine for precise boring of all parts. Boring depth is adjustable. It can drill horizontal, vertical and angular. The horizontal and vertical positions are adjusted by pneumatic system. Workpiece fixing is done automatically.





# UNVERLER

MOBİLYA MAKİNALARI LTD.ŞTİ.

Esenboğa Yolu 13. Km. Pursaklar Sanayi Sitesi  
1639. Cadde No:99 Altındağ / ANKARA / TÜRKİYE  
Tel : +90.312 353 28 28 - 351 28 28 - 351 21 21  
Fax : +90.312 351 74 74  
info@unverlermakina.com.tr

[www.unverlermakina.com.tr](http://www.unverlermakina.com.tr)